


01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmcpoland.com		A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art. der Prüfbescheinigung ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204		Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 26.04.2021	
06.1 amawiający: urcher: esteller: BOWIM SPÓŁKA AKCYJNA Ul. Niwecka 1E 41-200 Sosnowiec		A03 Nr / No. 83437790 588336E358		Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydane przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013	
06.2 adres wysyłkowy: elivery address: ersandresse: BETSTAL /Na terenie Bumar Łabędy/ Ul. Mechaników 9 44-109 Gliwice					
07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer ZW21002228		A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer 4667415		A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verdanzeige nr 83437790	
				A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr. SBE71847/SO50537	

08 YSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG 08.1 Nazwa / Product code / Produktcode 30014358		08.2 Nazwa / Product code / Produktcode PZ_10_B500SP_13,00	
08.3 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt B09-B11,B04, C70			
08.4 Wyroby / Product/Product: 08.5 Wymiary / Dimensions/Dimensions: 08.6 Proces wytwarzania / Manufacturing Process/Herstellverfahren: 08.7 Proces wytwarzania stali / Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: 08.8 Stan dostawy / Delivery condition/Lieferzustand:			
08.4 Wyroby / Product/Product: 08.5 Wymiary / Dimensions/Dimensions: 08.6 Proces wytwarzania / Manufacturing Process/Herstellverfahren: 08.7 Proces wytwarzania stali / Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: 08.8 Stan dostawy / Delivery condition/Lieferzustand:			

B03	B02	B07	B08	B13
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortkennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelz-nr
PN-H-93220	PN-H-93220	PN-H-93220	B500SP	588336
				9
				21840.000

B07	B07.1	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	Sn
Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	Nr partii Batch number Partie Nr.	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
588336	588336E358	0,21	0,92	0,17	0,015	0,019	0,08	0,11	0,28	0,003	0,028	0,013

V	Ti	B	Zn	CE	N	Pb	Alm	Ca	As	Bq/g	Nb	Zr	O	Sb
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
0,001	0,001	0,0002	0,011	0,41	0,0079	0,000		0,0016	0,006	0,00	0,001	0,001		0,004

ADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN												
Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe												
	C11 R _e (Rp2) [MPa]	C12 R _m [MPa]	C13 A [%]	C14 Przewężenie Contraction Bruchdehnung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepła) próbk Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten	C16 R _e / R _e	(R _e ,rezt/R _e ,nom.) (R _e ,act/R _e ,nom.) (R _e ,st/R _e ,nenn.)	C17 Współczynnik użebrowania Relative rib area Bezogene Rippenfläche %	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [g]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch
1	558	659	19,4		10,0		1,181		0,081	0,610	Pozytyw	Pozytyw
2	562	670	20,1		9,2		1,192		0,081	0,615	Pozytyw	Pozytyw
3	579	677	18,0		10,2		1,169		0,081	0,612	Pozytyw	Pozytyw
4	573	678	19,5		10,3		1,183		0,081	0,613	Pozytyw	Pozytyw
5	563	667	21,1		10,5		1,206		0,081	0,615	Pozytyw	Pozytyw
6	572	671	20,4		9,8		1,173		0,081	0,616	Pozytyw	Pozytyw
7												
8												

**DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA**

Wybudowane w obiekcie:
Innowacyjne Centrum Nauk Żywnościowych
w Warszawie

mgr inż. Robert Ciołka
Kierownik Budowy

upr. bez ograniczeń
PDL/0008/OWOK/08

ADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

[illegible]

152 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST

[illegible]

53 WTRACENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE

[illegible]

54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST

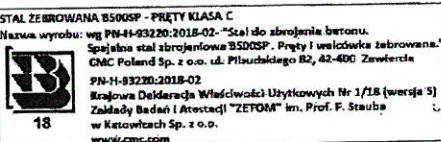
[illegible]

55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRUFUNGEN AM ERZEUGNIS

Rodzaj badania / Type of test/	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngrösse	PN-EN ISO 643			
Przegrzewność / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeitigkeit	PN-H-04504:1963			

17 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches
 Kommentar

Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben



TSUS
Agriculture
SK TP - 170008
Carrizal
SK04-ZSV-Z346

TSUS
Agriculture
E.070.651614
Carrizal
C-280C5201.8376.05157

EPITAL
Cort. ni GPUS-EP02

SBS
18888888888888888888
88 88888888888888888888

GC
García, C. 1980

35a jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen

Krajowy Rejestr Sądowy Właściwość Użytkowych nr 005-UWB-046

immer partiil odnosi sie do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm

500C-T / S5212540

1
 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.
 The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order.
 Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen.

8 Nr. registrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392

Z02.2. Z03

Kontrola jakości
Quality Control Of
Qualitätskontrolle

ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI
Mistrz Zmiany
[Signature]
Andrzej Kurp

Andrzej Kurp

POW
Wbudowano w obiekt:
Innowacyjne Centrum Nauk Żywnościowych
w Warszawie

mgr inż. Robert Ciołko
Kierownik Budowy
upr. bez ograniczeń
PDL/0008/PD/OK/08